固定污染源設置操作及燃料使用許可證簽證

工作底稿(範例)

一、簽名及加蓋執業圖記：(依據環境工程技師簽證規則)

|  |  |
| --- | --- |
| 簽名：  李\*\* | 執業圖記： |

**註：環工技師於製作工作底稿時，應查核相關資料確實及符合規定，於首頁簽名及加蓋技師執業圖記，並於工作底稿兩頁間加蓋騎縫印章或以其他方式表示其頁次為連續。**

二、本人參與之階段作業及查核結果：(依據環境工程技師簽證規則)

|  |  |
| --- | --- |
| 階段 | 查核結果 |
| □空氣污染防制設備規劃 |  |
| □空氣污染防制設備設計 |  |
| ■操作許可完工試車階段 | 依檢測當日查核污染源運作及防制設備操作情形，符合檢測計畫內容，查核檢測報告符合目前排放標準。 |

三、本人依「空氣污染防制法」及「固定污染源設置操作及燃料使用許可證管理辦法」之規定執行簽證業務，已查核下列事項：

1.計畫目標。

同第一階段。

2.污染源廠場周界外二公里範圍內之環境座落圖說。

同第一階段。

3.廠場設施平面配置圖說。

同第一階段。

4.生產製程流程圖說及產製期程。

同第一階段。

5.與空氣污染物排放有關之原(物)料、燃料之種類、成分及用量，產品種類及生產量。

同第一階段。

6.與空氣污染物排放有關之原(物)料、燃料之輸送、貯存及堆置方式。

同第一階段。

7.排放空氣污染物之種類、成分、濃度。

同第一階段。

8.預估需核定之硫氧化物、氮氧化物、粒狀污染物及揮發性有機物之年排放量。

依委託事業單位提供之申請文件查核表AP-G(續一)計算資料，硫氧化物、氮氧化物、粒狀污染物及揮發性有機物之排放量計算，P001之污染源採密閉收集，M01製程依試車檢測報告數據及活動強度計算重新計算排放量，結果如下。

排放量資料如下：

粒狀污染物：1.86噸/年

氮氧化物：0.45噸/年

硫氧化物：0.53噸/年

揮發性有機物：0.32噸/年

查核檢測報告及計算結果，內容正確。

以上事項，於111.10.20完成第二階段查核工作。

9.空氣污染收集及排放管道設施、監測設施、防制設施或儀表之種類、構造、效能、流程、使用狀況及其設計圖說。

同第一階段。

10.空氣污染收集及排放管道設施、防制設施之設置經費及進度。

完工試車操作許可申請階段，無本項

11.公私場所設立施工期間採取之污染防制設施。

完工試車操作許可申請階段，無本項

12.試車計畫(含「空氣污染物排放檢測計畫」)。

同第一階段。

13.試車檢測期間及檢測報告。

事業單位於111.9.20進行試車檢測，本人於111.9.20當日上午10時20分至廠址查核M01製程試車檢測，現場污染源設備、防制設備正常運轉、相關儀表運作正常，檢測機構為\*\*環境科技有限公司。

依事業單位111.10.20提供試車檢測報告，各污染物檢測結果如下，符合目前排放標準。

粒狀污染物：8 mg/Nm3

氮氧化物：25 ppm

硫氧化物：25 ppm

戴奧辛：0.3 ng-TEQ/ Nm3

揮發性有機物：12 ppm

以上事項，於111.10.20完成第二階段查核工作。

14.其他經主管機關指定之事項。

(無此項免填)

15.簽證技師現場實地查核照片：

|  |
| --- |
| 1.查核日期：111年 9 月20日 上 午 |
| 2.查核情形說明：  本人李\*\*於111.9.20至申請場址查核試車檢測，本次申請非鐵金屬二級冶煉程序操作許可，本次試車檢測委託\*\*環境科技股份有限公司，試車檢測期間污染源及防制設備正常操作。  3.現場查核照片：   |  |  | | --- | --- | |  |  | | 檢測期間污染源查核照片 | 檢測期間防制設備查核照片 | |  |  | | 檢測期間查核照片 | 檢測期間查核照片(P001) |   (照片說明)  ※現場查核照片數量請依需要自行檢附。 |

固定污染源設置操作及燃料使用許可證簽證

簽證報告(範例)

一、依據環境工程技師簽證規則應記載事項：

**1.簽證之法律依據：**

(1)「空氣污染防制法」

(2)「固定污染源設置操作及燃料使用許可證管理辦法」

(3)「環境工程技師簽證規則」

**2.委託人姓名或名稱：**

\*\*股份有限公司

**3.委託人住居所、事務所或營業所：**

臺中市大甲區\*\*路1號

**4-1.委託事項：**

固定污染源空氣污染防制計畫(□設置 □變更 □設置與操作併同申請 ■操作)

※製程名稱： 非鐵金屬二級冶煉程序 ；製程編號： M01

**4-2.委託日期：** 111 年 6 月 1 日

**5.簽證內容摘要：**

|  |
| --- |
| \*\*股份有限公司本次申請製程為非鐵金屬二級冶煉程序固定污染源操作許可，根據業者所提本次之申請資料，現場查核結果符合，檢測結果符合排放標準。 |

**6-1.查核項目：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 項目 | 頁次 | | |
| ◼公私場所申請製程資料表 (表AP－M) | 6 | ～ |  |
| ◼製程說明表 (表AP－M(續一)) | 7 | ～ |  |
| ◼公私場所污染防制／計畫目標 (表AP－G) | 8 | ～ |  |
| ◼廢氣排放量估算資料表(表AP－G(續一)) | 9 | ～ |  |
| ◼污染防制／計畫目標(2)(表AP－G(續二)) | 10 | ～ |  |
| ◼公私場所環境座落圖說 (表AP－Y01) | 11 | ～ |  |
| ◼公私場所平面配置圖說 (表AP－Y02) | 12 | ～ |  |
| ◼公私場所製程設備資料表 (表AP－E) | 12 | ～ | 14 |
| ◼公私場所製程粉粒狀物料輸送設施接駁點摘要表 (表AP－C) | 15 | ～ |  |
| ◼公私場所粉粒狀物料堆置場資料表 (表AP－X) | 16 | ～ |  |
| □公私場所有機溶劑全廠(場)使用資料表 (表AP－OS) |  | ～ |  |
| □公私場所廢氣燃燒塔資料表 (表AP－F) |  | ～ |  |
| □公私場所設備元件資料表 (表AP－O) |  | ～ |  |
| ◼公私場所揮發性有機液體儲槽資料表 (表AP－T) | 17 | ～ |  |
| □公私場所揮發性有機液體裝載場資料表 (表AP－L) |  | ～ |  |
| □公私場所廢水處理場資料表 (表AP－W) |  | ～ |  |
| □公私場所油水分離池資料表 (表AP－I) |  | ～ |  |
| ◼公私場所防制設備資料表 (表AP－A) | 18 | ～ | 20 |
| ◼公私場所排放口資料表 (表AP－P) | 21 | ～ |  |
| ◼排放管道廢氣排放量估算資料表 (表AP－P(續一)) | 22 | ～ | 23 |
| ◼公私場所設置工程進度及設置施工期間污染防制措施說明表(表AP－S) | 24 | ～ |  |
| ◼公私場所試車資料表(表AP－ST) | 25 | ～ |  |
| ◼固定污染源廢氣流向說明(表AP－ST1) | 26 | ～ |  |
| ◼固定污染源製程排放檢測清單(一)應執行排放管道檢測清單(表AP－ST2) | 27 | ～ |  |
| □固定污染源製程排放檢測清單(二)應執行周界檢測清單(表AP－ST3) |  | ～ |  |
| ◼檢測期間污染源及防制設備操作條件(一)檢測期間原(物)料、燃料或產品使用規範(表AP－ST4) | 28 | ～ |  |
| ◼檢測期間污染源及防制設備操作條件(二)檢測期間污染源操作條件規範(表AP－ST5) | 29 | ～ |  |
| ◼檢測期間污染源及防制設備操作條件(三)檢測期間防制設備操作條件規範(表AP－ST6) | 30 | ～ |  |
| □檢測代表性與作業規定(一)擇一定數量排放管道檢測(表AP－ST7) |  |  |  |
| □檢測代表性與作業規定(二)可替換檢測之排放管道(表AP－ST8) |  |  |  |
| ◼檢測代表性與作業規定(三)檢測期間代表性規範(表AP－ST9) | 31 |  |  |
| □燃(物)料檢測資料表(表AP－ST10) |  |  |  |
| ◼照片說明表(表AP－ST11) | 32 | ～ | 35 |
| ◼補充資料表(表AP－ST12) | 36 |  |  |

**6-2.查核意見：**(請依據環境工程技師簽證規則規定填寫)

■無保留意見

□保留意見，理由：

□否定意見，理由：

□無法表示意見，理由：

**7.簽證日期：** 111 年 10 月 20 日

**※ 簽名及加蓋技師執業圖記：**

|  |  |
| --- | --- |
| 簽名：    李\*\* | 執業圖記： |

二、其他

**1.簽證技師資料**

|  |
| --- |
| 姓名：　 李\*\*　 ； 技師執業執照證號：技執字第 00\*\*\*\* 號  所屬公會： 台灣省環境工程技師公會 ；公會會籍編號： 00\*\*  執業機構名稱： 李\*\*環境工程技師事務所  通訊地址： 臺中市台灣大道一段\*\*號  聯絡電話：　04-29111111 ；傳真： 04-29112222 |

註：依「環境工程技師簽證規則」第21條辦理簽證者，請於簽證報告書註明技師科別、技師證書編號及檢附在職證明書。

**2.簽證紀錄上網申報期限**：111 年 11 月 4 日

**3.簽證技師執業資格審查：**

|  |
| --- |
| (公會核章處)  事業名稱： \*\*股份有限公司  管制編號： L101\*\*\*\*  簽證類別：□設置 □變更 □設置與操作併同申請 ■操作  製程名稱：非鐵金屬二級冶煉程序 ；製程編號：M01 |

簽證技師切結書

一、茲保證此申請書件在本人之監督下，按照法令之規定，進行資料蒐集及評估。基於簽證技師之調查，本申請書件相關資料全部屬實。

二、本人知悉，提交虛偽資料應受法律制裁及負相關法律責任，並依法懲處。

簽證技師： 李\*\*

簽署日期：111年 10 月20日